

技术数据表




ALTECH PA6 A 3230/120 GB20 GF10

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	20 % 玻珠,10 % 玻纤
颜色	黑色
特殊功能	热老化稳定性,高流动,易脱模,快速固化
市场细份	汽车
应用领域	注塑部件,服装/扣件,车内装饰件
典型应用	支架,外壳件,功能部件

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C
注塑模具温度 80-100 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	4800 / 2500	MPa	ISO 178
弯曲强度	150 / 75	MPa	ISO 178
拉伸模量	5600 / 2800	MPa	ISO 527
断裂应力	95 / 55	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.8 / 15	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	35 / 100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	30 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	3.5 / 8.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	3 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	195 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.4 - 0.6	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.7 - 0.9	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1360 / -	kg/m ³	ISO 1183